

AIRTECH

ISO 100

REXOIL AIRTECH ISO 100, pnömatik el aletleri ve hava ile çalışan ekipmanların yağlanması için özel olarak geliştirilmiş, üstün kaliteli, aşınma önleyici bir yağlama yağıdır. Yüksek oranda rafine edilmiş mineral baz yağlar ve gelişmiş performans katkıları kullanılarak formüle edilmiş olup zorlu çalışma koşullarında mükemmel yağlama, pas koruması, neme karşı direnç ve aşınma kontrolü sağlar. Basınçlı hava sistemlerinde yoğunlaşan sudan kaynaklanabilecek korozyonu önlemeye yardımcı olurken, pnömatik komponentlerin düzgün ve güvenilir şekilde çalışmasını sağlar.

REXOIL AIRTECH ISO 100, güvenilir performans ve uzun servis ömrü için sürekli yağlamanın gerekli olduğu **pnömatik el aletleri ve hava ile çalışan ekipmanlarda** kullanılması tavsiye edilir. Darbeli somun sıkma makineleri, hava matkapları, taşıma makineleri, havalı çekiçler, pnömatik tornavidalar, pnömatik silindirler, valfler ve hafif ila orta yük altında çalışan diğer basınçlı hava sistemleri için uygundur. Optimum performans için ekipman üreticisinin tavsiye ettiği viskozite sınıfı kullanılmalı ve temiz, kuru basınçlı hava beslemesi sağlanmalıdır. Düzenli yağlama ve bakım, aşınmayı minimize etmeye, korozyonu önlemeye ve ekipmanın verimliliğini ve dayanıklılığını en üst düzeye çıkarmaya yardımcı olur.

Özellikler

- **Üstün Aşınma Önleyici Koruma** – Pnömatik el aletlerinin ve komponentlerinin servis ömrünü uzatır.
- **Mükemmel Pas ve Korozyon Direnci** – Basınçlı hava sistemlerindeki neme ve yoğunlaşan suya karşı ekipmanı korur.
- **Üstün Yağlama Özelliği** – Sürtünmeyi azaltarak düzgün çalışma ve daha yüksek ekipman verimliliği sağlar.
- **Yüksek Oksidasyon Stabilitesi** – Çamur ve tortu oluşumunu minimize ederek yağın servis ömrünün uzamasına katkıda bulunur.
- **Mükemmel Su Uzaklaştırma ve Demülsibilite Özellikleri** – Nemli çalışma koşullarında güvenilir yağlamanın korunmasına yardımcı olur.
- **Malzeme ve Keçe Uyumluluğu** – Yaygın olarak kullanılan keçeler ve pnömatik sistem malzemeleriyle uyumludur; bakım maliyetlerinin azaltılmasına ve ekipman güvenilirliğinin artırılmasına katkı sağlar.

Onay ve Şartnameler

ISO 6743-11 Category PAC; DIN 51524 Part II (HLP)

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
ISO GRADE		100
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	90,0 – 110,0
Yoğunluk @ 15°C g/ml	ASTM D4052	0,880 – 0,895
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 90
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min. 230
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -24

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.