

SHINE OIL S-6

Parafinik Proses Yağı

REXOIL SHINE OIL S-6, geniş bir yağlayıcı üretimi ve endüstriyel proses uygulamaları yelpazesi için yüksek saflık, kararlılık ve performans sağlamak üzere geliştirilmiş yüksek derecede rafine edilmiş premium bir baz sıvıdır. Gelişmiş rafinasyon teknolojileri kullanılarak üretilen bu ürün; üstün oksidasyon direnci, düşük uçuculuk ve mükemmel termal kararlılık sunarak zorlu çalışma koşullarında güvenilir performans sağlar.

SHINE OIL S-6, binek araç motor yağları, ağır hizmet dizel motor yağları, transmisyon yağları ve çeşitli endüstriyel yağlayıcıların üretiminde yaygın olarak kullanılmaktadır. Ayrıca stabilite, temizlik ve uzun servis ömrünün önemli olduğu hidrolik yağlar, kompresör yağları, dişli yağları ve diğer yağlayıcı formülasyonlarında da kullanılabilir. SHINE OIL S-6 aynı zamanda çeşitli endüstriyel uygulamalarda proses yağı olarak kullanıma da uygundur. Yüksek saflığı, kontrollü uçuculuğu ve kararlı yapısı sayesinde kauçuk, polimer ve genel üretim süreçlerinde güvenilir proses davranışı ve ürün stabilitesinin gerekli olduğu uygulamalarda tutarlı işleme performansı sağlar.

Özellikler ve Faydaları

- Yüksek Saflık Yapısı:** Mükemmel temizlik ve tutarlı kalite sağlamak üzere özenle rafine edilmiştir. Hem yağlayıcı formülasyonlarında hem de endüstriyel proses uygulamalarında güvenilir performansı destekler.
- Mükemmel Oksidasyon Kararlılığı:** Oksidasyona ve bozulmaya karşı yüksek direnç sağlayarak zorlu çalışma koşullarında yağın bütünlüğünü korumaya ve servis ömrünü uzatmaya yardımcı olur.
- Düşük Uçuculuk:** Kontrollü uçuculuk özellikleri, yüksek sıcaklıklarda yağ kaybını azaltmaya yardımcı olur ve operasyonel verimliliğin artmasına katkı sağlar.
- Üstün Termal Kararlılık:** Yüksek sıcaklıklı çalışma ortamlarında stabil performans sağlayarak güvenilir proses ve yağlama performansı sunar.
- Tutarlı Viskozite Performansı:** Stabil viskozite davranışı sayesinde verimli harmanlama süreçlerini destekler ve farklı uygulamalarda güvenilir yağlayıcı performansı sağlar.

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	31,5 – 36,8
Kinematik Viskozite (100°C), [cSt]	ASTM D445	5,70 – 6,55
Yoğunluk @ 15°C g/ml	ASTM D4052	0,840-0,850
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 120
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min. 230
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -15
Renk, ASTM	ASTM D1500	L0,5
Sulfur Miktarı mg/kg	ASTM D5453	Max. 5
Noack Uçuculuk Kaybı, %	DIN 51581	Max. %8,5
CCS Viskozite @ -30°C, mPas	ASTM D5293	4450 - 4950

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.