

ISI TRANSFER YAĞI GX ISO 32

REXOIL ISI TRANSFER YAĞI GX ISO 32, zorlu çalışma koşullarında verimli, güvenilir ve uzun süreli ısı transferi performansı sağlamak üzere **yüksek düzeyde rafine edilmiş baz yağlar** ve özenle dengelenmiş katkı sistemi kullanılarak formüle edilmiş, üstün kaliteli bir ısı transfer yağıdır. Yüksek baz yağ saflığı, mükemmel termal ve oksidatif stabilitesi, düşük uçuculuğu ve çamur ile tortu oluşumuna karşı yüksek direnci sayesinde sistem temizliğinin korunmasına, yağın bozunmasının en aza indirilmesine ve kullanım ömrünün uzatılmasına yardımcı olur.

REXOIL ISI TRANSFER YAĞI GX ISO 32, endüstriyel ısıtıcılar, ısı eşanjörleri, ceketli tanklar, reaktörler, kurutucular, fırınlar ve proses ısıtma ekipmanlarında kullanılan **kapalı ve açık devreli dolaylı ısı transfer sistemleri** için önerilir. Premium kalite ISO VG 32 ısı transfer yağının gerekli olduğu **tekstil, kimya, plastik, kauçuk, gıda, ilaç, ahşap, kâğıt ve ambalaj sektörleri** başta olmak üzere çok çeşitli endüstriyel uygulamalarda kullanıma uygundur.

Özellikler

- Premium Baz Yağ Teknolojisi:** Yüksek düzeyde rafine edilmiş baz yağlar; uzun süreli ve güvenilir çalışma için mükemmel saflık, termal stabilite ve oksidasyon direnci sağlar.
- Mükemmel Termal ve Oksidatif Stabilite:** Termal bozunmaya ve oksidasyona karşı yüksek direnç göstererek yüksek sıcaklıklarda yağın performansını korumasına ve yağın bozulmasını azaltmasına yardımcı olur.
- Mükemmel Tortu Kontrolü:** Çamur, vernik ve karbonlu tortu oluşumunu en aza indirmeye yardımcı olarak daha temiz ısı transfer yüzeyleri ve daha verimli sistem çalışmasını destekler.
- Düşük Uçuculuk:** Yüksek sıcaklıklarda buharlaşmayı ve yağ kaybını azaltarak daha uzun yağ kullanım ömrüne ve daha istikrarlı sistem performansına katkıda bulunur.
- Verimli Isı Transferi:** Etkin ve homojen ısı transferi sağlayarak proses sıcaklıklarının kararlı şekilde korunmasına ve yüksek termal verimliliğe katkıda bulunur.
- Uzun Kullanım Ömrü:** Oksidasyona ve termal bozunmaya karşı üstün direnci sayesinde yağ değişim sıklığının ve bakım gereksinimlerinin azaltılmasına yardımcı olur.

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	28,8 – 35,2
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min.230
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -33
Bakır Şerit Korozyon (3h, 100°C)	ASTM D130	Max.1b
Maksimum Yağ Kütle Sıcaklığı – Kapalı Sistem, °C		320*
Maksimum Film Sıcaklığı, °C		340*
Maksimum Yağ Kütle Sıcaklığı – Açık Sistem, °C		180*

* Maksimum çalışma sıcaklıkları; sistem tasarımına, sirkülasyon debisine, ısı akısına, yağın durumuna ve sistem konfigürasyonuna bağlıdır. Belirtilen değerler, uygun şekilde tasarlanmış ve etkin sirkülasyon sağlayan sistemler için geçerlidir. Açık sistemlerde, atmosferik oksijene daha fazla maruz kalma nedeniyle maksimum çalışma sıcaklığının düşürülmesi gerekir.

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.