

QUENCHING OIL ISO 32

REXOIL QUENCHING OIL ISO 32, demir esaslı metallerin kontrollü ısıt işlemleri için özel olarak geliştirilmiş, yüksek kaliteli mineral bazlı bir su verme (quenching) yağıdır. Yüksek derecede rafine edilmiş parafinik baz yağlar ve özenle seçilmiş performans katkıları ile formüle edilmiştir. Mükemmel soğutma özellikleri, yüksek oksidasyon kararlılığı ve uzun servis ömrü sağlarken çamur ve vernik oluşumunu minimum seviyeye indirir.

Ürün, ısıt işlem uygulamalarında tutarlı su verme performansı sağlayarak homojen sertlik elde edilmesine, deformasyonun azaltılmasına ve çatlama riskinin en aza indirilmesine yardımcı olur. Kontrollü soğutma eğrisi sayesinde, hızlı ilk soğutma ile daha yavaş konveksiyon soğutması arasında ideal bir denge oluşturarak çok çeşitli ısıt işlem proseslerinde güvenilir performans sunar.

REXOIL QUENCHING OIL ISO 32, karbon çelikleri, alaşımlı çelikler, dövme parçalar, dişliler, rulmanlar, yaylar, miller, makine parçaları, bağlantı elemanları, otomotiv parçaları ve genel mühendislik ekipmanlarının açık ve kapalı su verme tanklarında ısıt işleminde kullanılmak üzere tavsiye edilir. Orta hızda su verme yağı gerektiren indüksiyonla sertleştirme, sementasyon (karbürleme), karbonitrasyon ve geleneksel fırın tipi su verme prosesleri için uygundur.

Özellikler

- Homojen ve tutarlı sertleşme sağlayan üstün soğutma performansı sunar.
- Su verme işlemi sırasında deformasyonu en aza indirir ve çatlama riskini azaltır.
- Yüksek oksidasyon ve termal kararlılığı sayesinde uzun servis ömrü sağlar.
- Düşük çamur ve vernik oluşumu ile su verme sistemlerinin temiz kalmasına yardımcı olur.
- Optimize edilmiş soğutma eğrisi sayesinde güvenilir metalurjik sonuçlar sağlar.
- Yüksek parlama noktası ile yangın riskini azaltarak operasyonel güvenliği artırır.
- Düşük uçuculuğu sayesinde yağ tüketimini ve buharlaşma kayıplarını en aza indirir.
- İşlem sonrası temizlik ihtiyacını azaltarak temiz ve parlak iş parçaları elde edilmesini sağlar.
- Banyo ömrünün uzatarak bakım sıklığını ve işletme maliyetlerini düşürür.
- Geniş bir çelik kalitesi ve farklı ısıt işlem uygulamaları için uygundur.
- Uzun çalışma süreleri boyunca kararlı ve tutarlı su verme performansı sunar.

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	28,8 – 35,2
Yoğunluk @ 15°C g/ml	ASTM D4052	0,870 - 0,880
Viskozite İndeks	ASTM D2270	Min. 95
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min. 200
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -15

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.