

SHINE OIL S-2

Parafinik Proses Yağı

REXOIL SHINE OIL S-2, geniş bir endüstriyel uygulama yelpazesinde güvenilir performans, yüksek stabilite ve düşük viskozite özellikleri sağlamak üzere geliştirilmiş yüksek kaliteli parafinik bir proses yağıdır. Yüksek saflık ve tutarlı özellikler sağlamak amacıyla özenle rafine edilen bu ürün; iyi termal stabilite, düşük uçuculuk ve kararlı viskozite davranışı sunarak zorlu üretim ortamlarında verimli proses ve güvenilir performans sağlar. Görece düşük viskozite yapısı sayesinde SHINE OIL S-2, geliştirilmiş akış özellikleri, daha kolay karışım ve etkin malzeme dağılımının gerekli olduğu uygulamalar için özellikle uygundur.

SHINE OIL S-2, başlıca kauçuk ve elastomer üretimi, polimer işleme ve stabil viskozite, güvenilir proses performansı ve tutarlı ürün kalitesinin önemli olduğu diğer endüstriyel uygulamalarda proses yağı olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Dengeli bileşimi, karıştırma, şekillendirme ve form verme işlemleri sırasında proses verimliliğinin artmasına ve malzemenin daha homojen işlenmesine katkı sağlar. Proses yağı kullanımının yanı sıra SHINE OIL S-2, düşük viskozite, iyi oksidasyon stabilitesi ve güvenilir performans gerektiren bazı endüstriyel yağlayıcı formülasyonlarında baz bileşen olarak da kullanılabilir.

Özellikler

- Düşük Viskozite Özellikleri:** Endüstriyel üretim süreçlerinde daha kolay karışım, harmanlama ve işleme sağlayan mükemmel akış özellikleri sunar.
- Yüksek Saflık Yapısı:** Tutarlı kalite ve yüksek temizlik sağlamak üzere özenle rafine edilmiştir; stabil ve güvenilir proses performansını destekler.
- İyi Termal Stabilite:** Endüstriyel uygulamalarda karşılaşılan yüksek proses sıcaklıklarında stabil performans sağlar.
- Düşük Uçuculuk:** Yüksek sıcaklıktaki işlemler sırasında buharlaşma kayıplarını azaltmaya yardımcı olur ve operasyonel verimliliğe katkı sağlar.
- Tutarlı Proses Performansı:** Stabil viskozite ve işlem davranışı sayesinde düzgün ve homojen üretim süreçlerini destekler.
- Geniş Endüstriyel Kullanım Alanı:** Kauçuk harmanlama, polimer işleme ve güvenilir proses yağı performansının gerekli olduğu çeşitli endüstriyel üretim süreçleri için uygundur.

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	9,8 - 14,3
Kinematik Viskozite (100°C), [cSt]	ASTM D445	2,450 – 2,950
Yoğunluk @ 15°C g/ml	ASTM D4052	0,830-0,840
Viskozite İndeks	ASTM D2270	Min. 100
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min. 170
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -23
Renk, ASTM	ASTM D1500	L0,5
Sülfür Miktarı, mg/kg	ASTM D5453	Max. 5

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serlin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.