

REXHONE ISO 12

REXOIL REXHONE ISO 12, hassas honlama, süper finisaj ve ince aşındırıcı ile işleme operasyonları için özel olarak formüle edilmiş, yüksek kaliteli, düşük viskoziteli mineral esaslı bir honlama yağıdır. Özenle seçilmiş baz yağlar ve performans katkıları sayesinde honlama işlemi sırasında mükemmel yağlama, soğutma ve yıkama özellikleri sağlar. Düşük viskoziteli formülasyonu, aşındırıcı partiküllerin ve metal talaşlarının çalışma bölgesinden etkin şekilde uzaklaştırılmasına yardımcı olurken sürtünmeyi ve ısı oluşumunu azaltarak homojen yüzey kalitesi, ölçüsel hassasiyet ve aşındırıcı takım ömrünün uzatılmasına katkıda bulunur.

REXOIL REXHONE ISO 12, silindir iç yüzeyleri, hidrolik komponentler, dişliler, rulmanlar, miller, hassas burçlar ve diğer işlenmiş yüzeyler dahil olmak üzere demirli ve demirsiz metal parçaların hassas honlama ve süper finisaj operasyonlarında kullanıma uygundur. Hem yatay hem de dikey honlama makinelerinde kullanılabilir ve temiz, düşük viskoziteli bir honlama sıvısının gerekli olduğu uygulamalarda geleneksel ve elmas aşındırıcı takımlarla birlikte kullanılabilir.

Özellikler

- Hassas honlama operasyonları sırasında mükemmel yağlama ve soğutma performansı sağlar.
- Düşük viskozitesi sayesinde hızlı sirkülasyon ve aşındırıcı partiküller ile metal talaşlarının etkin şekilde uzaklaştırılmasını sağlar.
- Homojen yüzey kalitesi ve ölçüsel hassasiyet elde edilmesine yardımcı olur.
- Honlama bölgesinde sürtünmeyi ve ısı oluşumunu azaltır.
- Honlama taşlarının ve aşındırıcı takımların kullanım ömrünün uzatılmasına yardımcı olur.
- Metal talaşlarının etkin şekilde ayrışmasını ve çökmesini sağlayarak daha temiz bir çalışma ortamına katkıda bulunur.
- Düşük köpürme özelliği sayesinde verimli sıvı sirkülasyonunu destekler.
- İşlenmiş komponentleri pas ve korozyona karşı korur.
- Demirli ve demirsiz metallerin hassas honlama ve süper finisaj işlemleri için uygundur.

Onay ve Şartnameler

-

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	10,5 – 15,5
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min. 170
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -20
Bakır Şerit Korozyon (3h, 100°C)	ASTM D130	Max. 1b

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.