

KIZAK YAĞI ISO 150

REXOIL KIZAK YAĞI ISO 150, yüksek kaliteli, ileri düzeyde rafine edilmiş baz yağlar ve özel olarak geliştirilmiş katkı sistemi kullanılarak formüle edilmiş, takım tezgâhlarının kızak ve kılavuz yüzeylerinde güvenilir yağlama, yüksek film dayanımı ve kontrollü sürtünme sağlamak üzere geliştirilmiş üstün kaliteli bir kızak yağıdır. Yüksek viskoziteli formülasyonu, güçlü yük taşıma kapasitesi ve yüzeye mükemmel tutunma özelliği sağlayarak stick-slip etkisinin en aza indirilmesine, aşınmanın azaltılmasına ve kritik makine komponentlerinin pas ve korozyona karşı korunmasına yardımcı olur. Zorlu çalışma koşullarında kızakların düzgün ve hassas hareket etmesine ve makinenin istikrarlı performans göstermesine katkıda bulunur.

REXOIL KIZAK YAĞI ISO 150, ISO VG 150 sınıfı yağlayıcı kullanımının önerildiği **yüksek yüklere maruz kalan yatay ve dikey kızakların, kılavuzların ve diğer kayar yüzeylerin** yağlanması için önerilir. Ağır hizmet tipi torna, freze, şekillendirme, planya, taşlama, işleme merkezleri ve yüksek yük altında çalışan veya yüksek viskoziteli kızak yağı gerektiren diğer endüstriyel takım tezgâhlarında kullanıma uygundur.

Özellikler

- **Mükemmel Sürtünme Kontrolü:** Zorlu çalışma koşullarında sürtünme ve stick-slip etkisini en aza indirerek kızakların düzgün ve kontrollü hareket etmesini sağlar.
- **Yüksek Film Dayanımı:** Yüksek yüklere maruz kalan kayar yüzeylerde dayanıklı bir yağlama filmi oluşturarak metal-metal temasını azaltmaya yardımcı olur.
- **Mükemmel Yüzeye Tutunma:** Yatay ve dikey kılavuz yüzeylere güçlü şekilde tutunarak etkin yağlamanın korunmasına ve yağın yüzeyden akıp gitmesinin azaltılmasına yardımcı olur.
- **Üstün Aşınma Koruması:** Kızakları ve makine komponentlerini aşınmaya karşı koruyarak ekipmanın kullanım ömrünün uzatılmasına katkıda bulunur.
- **Mükemmel Pas ve Korozyon Koruması:** Zorlu endüstriyel çalışma koşullarında dahi metal yüzeylerin pas ve korozyona karşı güvenilir şekilde korunmasını sağlar.
- **Geliştirilmiş Makine Hassasiyeti:** Kızakların düzgün ve istikrarlı hareketini destekleyerek işleme hassasiyetinin, yüzey kalitesinin ve makine performansının korunmasına yardımcı olur.

Onay ve Şartnameler

DIN 51502 CGLP; ISO L-GA (ISO 6743-13:2002); ISO L-GB (ISO 6743-13:2002)

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	135,0 – 165,0
Yoğunluk @ 15°C g/ml	ASTM D4052	0,880 - 0,905
Viskozite İndeks	ASTM D2270	Min. 90
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min. 240
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -15

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.