

HYDRO ZF ISO 150

Çinko İçermeyen (Kül Oluşturmayan) Hidrolik Yağı

REXOIL HYDRO ZF ISO 150, ağır yüklü sistemlerde güvenilir yağlama, güçlü yağ filmi dayanımı ve uzun süreli hidrolik güvenilirlik sağlamak amacıyla yüksek kaliteli baz yağlar ve gelişmiş kül oluşturmaya katkı teknolojisi ile geliştirilmiş, dayanıklı ve çinko içermeyen bir hidrolik akışkandır. Kül oluşturmaya formülasyonu, metalik kalıntı oluşumu riskini azaltır, hidrolik devrelerin daha temiz kalmasına yardımcı olur ve etkin filtrasyonu destekleyerek yüksek sistem temizliği gerektiren modern ekipmanlar için uygunluk sağlar.

Daha yüksek viskozite sınıfı sayesinde **HYDRO ZF ISO 150**, artırılmış yük taşıma kapasitesi ve dayanıklı yağ filmi koruması sunarak zorlu hidrolik çalışma koşullarında sistem basıncı kararlılığının korunmasına ve iç kaçakların azaltılmasına yardımcı olur. Yağ, sürekli çalışma sıcaklıkları ve mekanik zorlanma altında performansını koruyarak ekipman dayanıklılığının artmasına ve hidrolik tepkinin stabil kalmasına katkı sağlar.

Bu ürün; **orta ve ağır yük altında çalışan endüstriyel hidrolik presler, ağır hizmet üretim makineleri, plastik enjeksiyon ekipmanları, iş makineleri ve sirkülasyonlu hidrolik sistemler** için tavsiye edilir; özellikle **ISO VG 150 viskozite sınıfı** gerektiren uygulamalar için uygundur. Ayrıca çevresel politikalar, filtrasyon hassasiyeti veya bileşen tasarım gereksinimleri nedeniyle çinko içeren yağların tercih edilmediği sistemlerde de kullanılabilir.

Özellikler

- **Ağır Yükler İçin Güçlü Yağlama Filmi:** Daha yüksek viskozite, yük altında çalışan pompa, piston ve hidrolik motorlarda aşınmayı azaltmaya yardımcı olur ve daha iyi yük koruması sağlar.
- **Kül Oluşturmaya Aşınma Önleyici Sistem:** Metalik katkı içermeyen etkin koruma sağlar; valflerin ve servo bileşenlerin daha temiz kalmasına yardımcı olur.
- **Mükemmel Termal Dayanım:** Yüksek sıcaklıklarda uzun süreli çalışmada viskozite kaybına ve yağın bozulmasına karşı direnç gösterir.
- **Çamur ve Tortu Oluşumuna Karşı Yüksek Direnç:** Vernik ve kalıntı oluşumunu sınırlandırarak **sistem temizliğinin ve hidrolik verimliliğinin korunmasına yardımcı olur.**
- **Güvenilir Sudan Ayrılma Yeteneği:** Suyu etkin şekilde ayrıştırarak yağlama özelliklerini korur ve korozyon risklerini azaltır.
- **Kontrollü Köpük Davranışı ve Hızlı Hava Ayrılma:** Hava tutulumunu azaltarak stabil hidrolik hareket ve hassas sistem kontrolü sağlar.
- **Pas ve Yüzey Korozyonuna Karşı Koruma:** Nemli ortamlarda çalışma ve bekleme sürelerinde metal yüzeyleri koruyucu bir tabaka ile muhafaza eder.
- **Conta ve Sistem Malzemeleri ile Uyumluluk:** Yaygın kullanılan elastomerler ve hidrolik sistem kaplamaları ile uyumlu olacak şekilde formüle edilmiştir.

Onay ve Şartnameler

DIN 51524 Part 2; Bosch Rexroth 90245; Denison HF-0, HF-1, HF-2; US Steel 127/136; Eaton E-FDGN-TB002-E; Eaton Vickers I-286-S; Eaton Vickers M-2950-S; ASTM D6158 (HMHP), ISO 11158 HM, China GB 11118.1-2011 L-HM; JCMAS HK VG32; MS1004 HM; SAE MS 1004 HM

Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler
ISO GRADE		150
Kinematik Viskozite (40°C), [cSt]	ASTM D445	135,0 – 165,0
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 90
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min.240
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -24
Bakır Şerit Korozyon (3h, 100°C)	ASTM D130	Max.1b
Pas Testi	ASTM D665	Geçer

Sağlık ve Güvenlik

Bu ürün, uygun şekilde kullanıldığında önemli bir sağlık veya güvenlik riski oluşturmaz. Ayrıntılı güvenlik bilgileri için lütfen Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) bakın.

Depolama ve Taşıma

Serin, kuru ve iyi havalandırılan bir alanda, doğrudan güneş ışığından ve nemden uzak tutunuz. Kapları sıkıca kapalı tutarak kontaminasyonu önleyiniz. Ürünü ve kapları yerel yönetmeliklere uygun şekilde bertaraf ediniz.