

**TÜRBİN YAĞLARI** yüksek oksidasyon stabilitesine sahip baz yağları ile korozyon ve oksidasyon önleyici yeni nesil katkı paketleri ile hazırlanmışlardır. Buhar, gaz kombine çevrim türbinlerinde, hava kompresörlerinde ve hidrolik sistemlerde güvenle kullanılabilir.

### Özellikler

- Mükemmel ısı ve oksidasyon kararlılığı sayesinde uzun yağ ömrü sağlamaktadır.
- Yüksek sıcaklıkta termal stabilitesi özelliğine sahiptir.
- Düşük sıcaklıklarda yağlama özelliğini korur.
- Korozyon ve çamur oluşturmaya karşı iyi bir koruma sağlar.
- Türbin dişlilerinde aşırı basınç ile oluşabilecek aşınmalara karşı üstün koruma sağlar.
- Sudan ayrışma, hava itme ve köpük oluşumuna karşı yüksek performans sağlar.

### Onay ve Şartnameler

- British Standard BS 489
- DIN 51515
- MIL-L-17672D
- U.S. Steel 120, U.S. Steel 125
- Solar Turbines ES 9-224
- Brown Boveri HT GD 90 117E
- General Electric GEK-46506B
- General Electric GEK-28143E
- General Electric GEK-141003H
- Siemens TLV901304

**Teknik Özellikler**

Test	Metot	Tipik Özellikler					
		ISO GRADE	22	32	37	46	68
Kinematik Viskozite (40°C) [mm <sup>2</sup> /s = cSt]	ASTM D445	19,8 - 24,2	28,8 - 35,2	35,2 - 41,4	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8	90 -110
Toplam Asit Sayısı, mgKOH/g	ASTM D 664	Max. 0,5	Max. 0,5	Max. 0,5	Max. 0,5	Max. 0,5	Max. 0,5
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 90	Min. 95	Min. 95	Min. 95	Min. 95	Min. 95
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min.170	Min. 205	Min. 210	Min. 215	Min. 215	Min. 220
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -25	Max. -25	Max. -25	Max. -25	Max. -25	Max. -25
RBOT, min.	ASTM D2272	Min. 900	Min. 900	Min. 900	Min. 900	Min. 900	Min. 900