

**ZELLUS** kaliteli baz yağlar ile oksidasyon, aşınma ve pas önleyici katkıları kullanılarak formüle edilmiş hidrolik sistem yağlarıdır. Birçok endüstriyel sistemlerde ve hareketli hidroliklerde kullanımı tavsiye edilir.

### Özellikler

- Korozyon, köpükleşme ve çamur oluşturmaya karşı iyi bir koruma sağlar.
- Filtre edilebilme özelliği sayesinde sorunsuz çalışma sağlar.
- Yüksek sıcaklık ve oksidasyona dayanıklıdır.
- Sızdırmazlık elemanlarına zarar vermez.

### Onay ve Şartnameler

- DIN 51524 Part 2
- Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70
- Bosch Rexroth
- AFNOR NFE 48-690, NFE 48-691
- GM LS-2
- SAE MS1004
- ISO 11158 (HM)
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- U.S. Steel 127, U.S. Steel 136
- Eaton Vickers M-2950-S
- Eaton Vickers I-286-S
- ASTM D6158-05(HM)
- JCMAS HK

### Teknik Özellikler

Test	Metot	Tipik Özellikler					
ISO GRADE		22	32	37	46	68	100
Kinematik Viskozite (40°C) [cSt]	ASTM D445	19.8 - 24.2	28.8 - 35.2	35.2 - 41.4	41.4 - 50.6	61.2 - 74.8	90 - 110
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	Min. 100	Min. 100	Min. 95	Min. 95	Min. 95	Min. 90
Parlama Noktası, °C	ASTM D92	Min.170	Min. 205	Min. 210	Min. 215	Min. 215	Min. 220
Akma Noktası, °C	ASTM D97	Max. -25	Max. -25	Max. -25	Max. -25	Max. -25	Max. -20